**ENDÜSTRİYEL KALIP DALI ÖRNEK SORULAR (KALFALIK)**

**1.Hangisi kesme boşluğunu etkilemez?
A) Kesilen malzemenin kalınlığı
B) Kesilen malzemenin cinsi
C) Üst plaka kalınlığı
D) Zımba boyutları ve şekli**

**2. Hangisi dayamaların görevidir?
A) İş parçasından talaş kaldırmak
B) İş parçasının hareketini sınırlamak
C) İş parçasını bükmek
D) İş parçasını kalıptan çıkarmak**

**3. Kalıp imalatında genellikle hangi çelikler kullanılmaktadır?
A) Dökme demirler
B) Yağ çelikleri
C) Takım çelikleri
D) Dövme demirler**

**4. Dişi çekme plakası radyüs değerinin küçük alınması ne gibi sonuç doğurur?
A) Çekilen sacın yırtılmasına (kesilmesine) neden olur.
B) Sacın uzamasına neden olur.
C) Köşe oluşmasına neden olur.
D) Sacın buruşmasına neden olur.**

**5.Grafitli burçların en önemli özelliği nedir?
A) Isındığında yağ salgılayarak kendi kendini yağlamasıdır.
B) Sürtünmeyi artırmasıdır.
C) Çalışmayı zorlaştırmasıdır.
D) Verimli olmamasıdır.**

**6.Kesme kalıplarında kullanılmak üzere hazırlanmış, üretilecek işe göre uygun genişlikte ve kalınlıkta kesilmiş ilkel parçaya ne ad verilir?
A) Malzeme şeridi
B) Matris
C) Zımba
D) Yan dayama**

**7. İş yerinde yapılan işin niteliği, çalışma ortamı koşullarının olumsuzluğu nedeniyle ortaya çıkan ve çalışanlarda geçici ya da sürekli hastalık, sakatlık ve sağlık bozukluğuna yol açan duruma ne denir?
A) İş kazası
B) Kaza zinciri
C) Meslek hastalığı
D) Hastalık**

**8.Resmin belirli kurallar ve aletlerle çizilmesine ne denir?
A) Resim
B) Kroki
C) Görünüş
D) Teknik Resim**

**9.Matkabın uç açısı kaç derecedir?
A) 116°
B) 118°
C) 128°
D) 146°**

**10.Düz çizgi çizen komut aşağıdakilerden hangisidir?
A) Pline
B) Spline
C) Line
D) Polygon**

**CEVAP ANAHTARI
1-C
2-B
3-C
4-A
5-A
6-A
7-C
8-D
9-B
10-C**